



## DG 70 EXP - TRIFASE INDUSTRIALE



ACCIAIERIE E FONDERIE



ALLUMINIO E PVC



OEM



CEMENTIFICI



IMPRESE DI PULIZIA



- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Grandissima durata nel tempo
- ✓ Ideale per aspirazione di grandi quantità di materiale
- ✓ Ideale per utilizzo continuativo

- ✓ Motore soffiante a canale laterale, completamente privo di manutenzione, silenzioso e potente
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Costruzione 100% acciaio inox
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Rumorosità contenuta



### UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	5,5
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmH2O	3.600
Portata d'aria massima	m <sup>3</sup> /h	530
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72



### UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm <sup>2</sup> -mm	30.000-500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - L
Carico specifico sul filtro	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	176
Sistema di pulizia	Manuale	



### UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico	Contenitore a sgancio	
Capacità	lt.	100



### INGOMBRI

Dimensioni	cm	66x118x145h
Peso	kg	150



## UNITÀ ASPIRANTE

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

L'aspirazione è sviluppata da tre motori by-pass a carboncini, azionati da interruttori indipendenti e posti in una solida testata metallica, insonorizzata con materiale fonoassorbente.

L'aspirazione è sviluppata da un motore Through flow che funziona grazie all'aria che attraversa il sistema di ventilazione e viene scaricata direttamente sugli avvolgimenti del motore durante l'uscita, in modo che l'aria fornisca anche il raffreddamento per il motore.



## UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

È possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



## UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

Il contenitore è compatto ed estraibile, e contiene la griglia di setaccio che separa la parte solida.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.



## OPTIONALS

- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASSE M
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ CICLONE PER PROTEZIONE FILTRO
- ✓ GALLEGGIANTE PER ARRESTO ASPIRAZIONE A CONT. PIENO
- ✓ GOLFARI PER SOLLEVAMENTO CON CARROPONTE
- ✓ INFORCABILE CON MULETTO
- ✓ KIT DEPRESSORE SACCHETTO MONOUSO
- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA
- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASSE L